

CARATTERISTICHE

- Pressa a quattro colonne
- Fusore da 5 l separato
- Regolazione elettronica della pressione di iniezione da 1 a 50 bar (EPR)
- Forza di chiusura stampo 1,2 T per VI8B – 5 T per VI8BH
- Programmazione settimanale dell'orario di accensione
- 3 zone indipendenti di controllo della temperatura PID +2%
- Sistema di espulsione pneumatica
- Raccordo del circuito di raffreddamento dello stampo
- Avvio del ciclo con porta automatica di sicurezza e doppio pulsante di comando
- Limiti di temperatura con allarmi programmabili
- Sostituzione rapida dello stampo

OPZIONI

- Sistema di alimentazione automatica resina (AFS)
- Interfaccia di rete (conforme Industria 4.0)
- Essiccatore D10
- Fusore da 7 l
- Forza di chiusura stampo: 2T per VI 8 B - 10T per VI 8 BH
- Sistema di raffreddamento stampo CBV 5.1

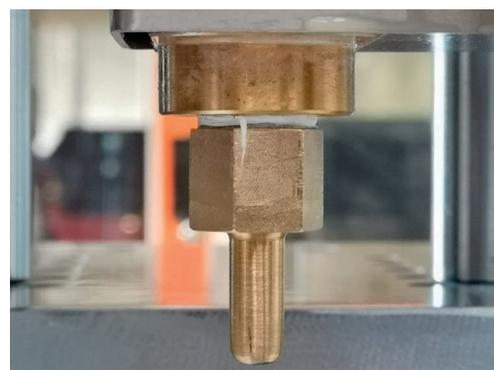
SPECIFICHE TECNICHE

	VI 8 B	VI 8 BH
Forza di chiusura stampo	1.2 T (opzionale 2 T)	5 T (opzionale 10 T)
Capacità fusore	5 l (opzionale 7 l)	
Zone di controllo temperatura	3	
Temperatura ambiente	230 °C	
Tolleranza temperatura	± 2 °C	
Corsa di chiusura stampo	125 mm	
Sistema di controllo	Touch screen 7" HMI e PLC con connessione USB	
Protezioni di sicurezza	Barriera di sicurezza	
Alimentazione pneumatica	6 bar, 0.18m ³ /ciclo	
Alimentazione elettrica	240VAC 1P+N+G 50/60 Hz 4,5 kW	
Dimensioni e peso	1900 x 1100 x 1000 mm 410 kg	1960 x 1500 x 1000 mm 500 kg
Piano di lavoro	H: 1000 mm + altezza stampo	

Conformità CE: VI 8 B - VI 8 BH sono pienamente conforme alle normative CE ed alle linee guida per le attrezzature EMC relative alla sicurezza meccanica, elettrica ed alla compatibilità elettromagnetica.

Importante: raccomandiamo di inviare i campioni con le applicazioni richieste per un esame preventivo.

L'unità utilizza resine Technomelt, Thermelt, Macromelt e tutte le resine Hot Melt poliammidiche e poliolefine.



Ugello personalizzato

DIMENSIONI STAMPO

