

Unità di costampaggio a bassa pressione

**VI 8 A
VI 8 AH**

Unità di costampaggio a bassa pressione per resine Hot Melt a iniezione verticale



Technical specifications are subject to change according to possible needs and without notice.

CARATTERISTICHE

- Struttura in acciaio elettrosaldato verniciato a polvere
- Equipaggiabile con uno stampo superiore e due semi-stampi inferiori
- Fusore separato dal corpo macchina (standard 5 l)
- Regolazione elettronica della pressione di iniezione da 1 a 50 bar (EPR)
- Forza di chiusura stampo: 1.2T per VI 8 A - 5T per VI 8 AH
- Tre zone indipendenti di controllo temperatura PID $\pm 2\%$
- Programmazione settimanale degli orari di accensione
- Limiti di temperatura con allarmi programmabili
- Avvio ciclo con pulsanti meccanici di sicurezza e protezione di sicurezza operatore
- Sostituzione rapida dello stampo
- Predisposizione circuito di raffreddamento stampo
- Sistema di espulsione pneumatico

OPZIONI

- Sistema di alimentazione automatica resina (AFS)
- Interfaccia di rete (conforme Industria 4.0)
- Essiccatore D10
- Fusore 7 l
- Forza di chiusura stampo: 2T per VI 8 A - 10T per VI 8 AH
- Sistema di raffreddamento stampo a temperatura regolabile Chiller CBV 5.1

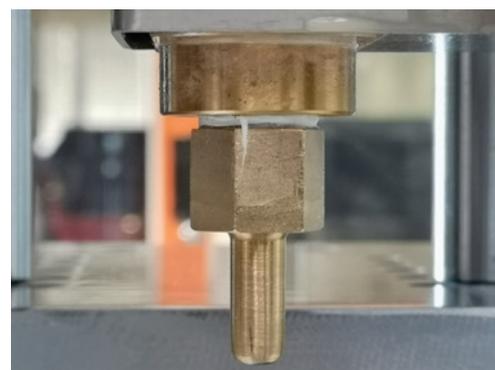
SPECIFICHE TECNICHE

	VI 8 A	VI 8 AH
Forza di chiusura stampo	1.2 T (opzionale 2 T)	5 T (opzionale 10 T)
Capacità fusore	5 l (opzionale 7l)	
Distanza doppio ugello	da 100 mm a 210 mm regolabile	
Zone di controllo temperatura	3	
Temperatura ambiente	230 °C Max	
Tolleranza temperatura	+/- 2 °C	
Corsa di chiusura stampo	125 mm	
Sistema di controllo	Touch screen 7" HMI e PLC con connessione USB	
Protezioni di sicurezza	Copertura frontale	
Alimentazione pneumatica	6 bar, 0.18m ³ /ciclo	
Alimentazione elettrica	380 - 400 VAC 3P+N+G 50-60 Hz - 4,5 Kw	
Dimensioni e peso	1900 x 1100 x 1000 mm 410 kg	1960 x 1500 x 1000 mm 500 kg
Piano di lavoro	H: 1000 mm + altezza stampo	

Conformità CE: VI 8 A e VI 8 AH sono pienamente conformi alle normative CE ed alle linee guida per le attrezzature EMC relative alla sicurezza meccanica, elettrica ed alla compatibilità elettromagnetica.

Importante: raccomandiamo di inviare i campioni con le applicazioni richieste per un esame preventivo.

L'unità utilizza resine Technomelt, Thermelt, Macromelt e a tutte le resine Hot Melt poliammidiche e poliolefine.



Ugello personalizzato

DIMENSIONI STAMPO

