

Unità di costampaggio a bassa pressione

VI 4 TT

Unità di costampaggio a bassa pressione per resine Hot Melt a iniezione verticale
Pressa di chiusura stampo con 3 lati liberi e piano portastampi traslante



Mecatronic s.r.l. si riserva di variare i parametri tecnici a seconda delle necessità e senza preavviso.

CARATTERISTICHE

- Tavola traslante pneumatica
- Struttura in acciaio elettrosaldato verniciato a polvere
- Equipaggiabile con uno stampo superiore e due semi-stampi inferiori
- Fusore integrato nel corpo macchina (standard 5 l)
- Regolazione elettronica della pressione di iniezione da 1 a 50 bar (EPR)
- Tre zone indipendenti di controllo temperatura PID $\pm 2\%$
- Programmazione settimanale degli orari di accensione
- Limiti di temperatura con allarmi programmabili
- Avvio ciclo con pulsanti meccanici di sicurezza e barriera a sensori
- Sostituzione rapida dello stampo
- Predisposizione circuito di raffreddamento stampo
- Sistema di espulsione pneumatico
- Forza di chiusura stampo 2 T
- Sistema di alimentazione automatica resina (AFS)
- Interfaccia di rete (conforme Industria 4.0)

OPZIONI

- Sistema di raffreddamento stampo a temperatura regolabile Chiller CBV 5.1
- Fusore 7 l
- Essiccatore D10
- Possibilità di utilizzo stampo con dimensioni diverse dallo standard

SPECIFICHE TECNICHE

	VI 4 TT
Forza di chiusura stampo	2.0 T
Capacità fusore	5 l (opzionale 7 l)
Zone di controllo temperatura	3
Temperatura max. fusore, iniettore e tubo	250° C
Corsa di chiusura stampo	75 mm
Forza di espulsione estrattori	1000 N
Corsa di espulsione estrattori	10 mm
Portata della pompa	5.8 gr / giro
Sistema di controllo	Touch screen 10" HMI e PLC
Protezioni di sicurezza	Barriera a sensori e comando a due mani per avvio ciclo
Alimentazione pneumatica	6 bar, 0.18m ³ /ciclo
Alimentazione elettrica	380 VAC 50/60 Hz 3P+N+G 32 A – max. 4.5 KW
Dimensioni e peso	120 x 140 x 210 cm / 380 kg
Piano di lavoro	H: 1000 mm + altezza stampo

Conformità CE: VI 4 TT è pienamente conforme alle normative CE ed alle linee guida per le attrezzature EMC relative alla sicurezza meccanica, elettrica ed alla compatibilità elettromagnetica.

Importante: raccomandiamo di inviare i campioni con le applicazioni richieste per un esame preventivo.

L'unità utilizza resine Technomelt, Thermelt, Macromelt e a tutte le resine Hot Melt poliammidiche e poliolefine.

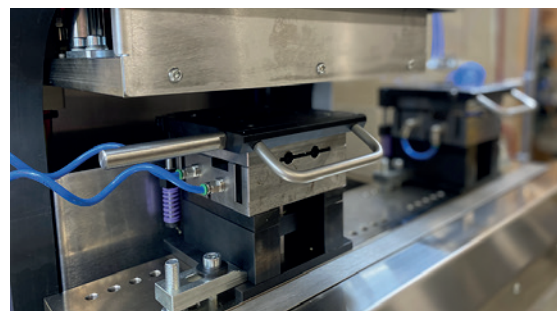
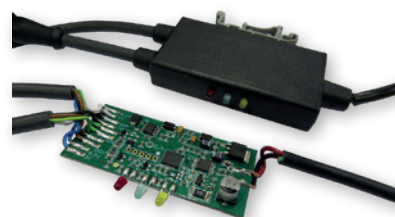


Tavola traslante



DIMENSIONI STANDARD STAMPO

