

Saldatrice ad ultrasuoni

**TELSOSPLICE
TS 6**

Sistema all'avanguardia per la saldatura ad ultrasuoni dei fili di sezioni comprese tra 2,5 e 75 mm²

TELSONIC
ULTRASONICS



CARATTERISTICHE

- La tecnica di saldatura ad ultrasuoni è ampiamente utilizzata nell'industria automobilistica e in altri settori in cui sono richiesti collegamenti elettrici affidabili. Tra i vantaggi della saldatura ad ultrasuoni vi sono resistenza elettrica molto bassa, efficienza nei costi e alta resistenza alla corrosione
- Un'applicazione tipica è la saldatura di fili con grandi sezioni, ad esempio per linee HV, batterie e azionamenti. Con la stessa macchina è possibile, inoltre, saldare alluminio e combinazioni di alluminio e rame utilizzando utensili speciali
- Il design compatto e robusto rendono la macchina ideale per le lavorazioni di fili in rame e alluminio; calibrazione automatica, motore passo-passo per il controllo della larghezza di saldatura
- Area di saldatura illuminata, interfaccia per fornetto per tubi termorestringenti, facilità di utilizzo e basse esigenze di manutenzione
- La struttura stabile consente di saldare sezioni comprese tra 2,5 e 75 mm²*. La testa di saldatura ed il relativo comando sono integrati in un banco ergonomico
- Programmata e controllata attraverso il monitor touchscreen dotato di una interfaccia utente semplice e intuitiva. È possibile definire e caricare singoli nodi e sequenze. Si possono configurare con facilità diverse modalità di saldatura e parametri di qualità
- La qualità del processo viene garantita attraverso molteplici livelli utente e analisi statistiche. Grazie al collegamento in rete sono possibili lo scambio dati semplice e l'integrazione con sistemi di controllo della produzione



Nodo di rame 100 mm²

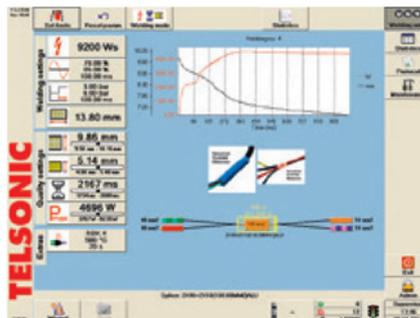
Nodo di alluminio 75 mm²



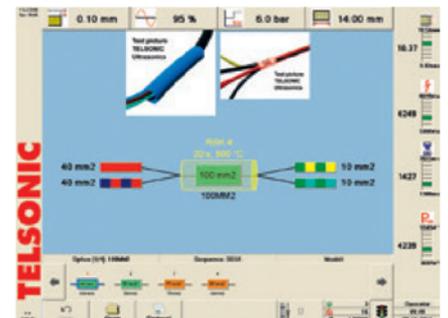
Pinza

Software TelsoSplice

- Software di facile utilizzo con touchscreen
- Gestione saldature singole e in sequenza
- Molteplici livelli utente e gestione degli accessi
- Diverse modalità di saldatura
- Controllo di qualità mediante SPC
- Valutazione statistica e registro eventi
- Collegamento in rete



Editor saldature (configurazione)

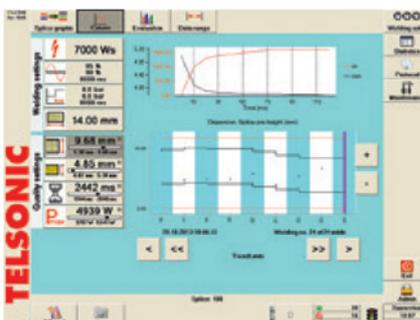


Schermata produzione

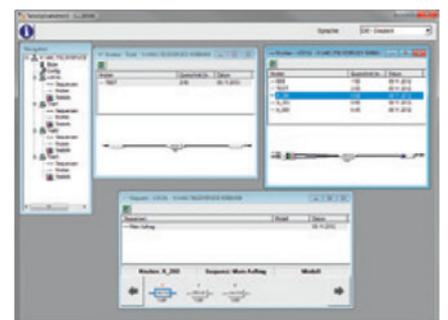
Sistema di controllo della produzione

TelsoSplice può essere collegato a sistemi di controllo della produzione di produttori terzi.

- Trasmissione dati automatica per nodi, sequenze e risultati
- Ottimizzazione della produzione
- Trasparenza sulla gestione degli ordini e sullo stato della macchina
- Tracciabilità dei risultati di controllo e degli eventi



Valutazione grafica e statistica



Amministrazione in rete con TelsoAdmin

OPZIONI

- Modulo di taglio saldature errate
- Lettore codici a barre
- Kit di chiavi dinamometriche
- Kit di calibrazione TelsoScale
- Banco di supporto 2000 x 1000 x 835 (+/-25 mm)

SPECIFICHE TECNICHE

| | TELSOSPLICE TS6 | |
|---|--|---|
| Frequenza | 20 kHz | |
| Potenza | 4,8 kW | 6,5 kW |
| Sezioni | 2,5 mm ² – 60 mm ² * | 10 mm ² – 75 mm ² |
| Dimensioni impianto stand | 750 x 1463 x 874 mm | |
| Dimensioni impianto con banco L x A x P | 2000 x 1000 x 835 (+/-25 mm) | 1800 x 1396 x 1008 mm |
| Connessione alla rete elettrica | 3 x 400V/230V 3 x 208V | |
| Aria compressa nom./max. | 7 bar | |

* Le sezioni superiori a 85 mm² richiedono una verifica preliminare. Fili estremamente pesanti non possono essere lavorati anche se rientrano nella gamma di sezioni indicata. Tutte le sezioni comprese nel range di lavorazione devono essere comunque validate c/o il nostro laboratorio.

Conformità CE: TELSOSPLICE TS6 è pienamente conforme alle normative CE e alle linee guida per le attrezzature EMC relative alla sicurezza meccanica, elettrica e alla compatibilità elettromagnetica.

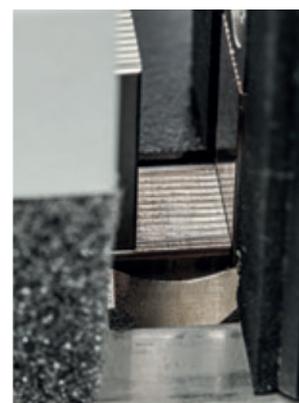
Importante: raccomandiamo di inviare i campioni con le applicazioni richieste per un esame preventivo.



Kit di chiavi
dinamometriche



Kit di calibrazione
TelsoScale



Modulo di taglio saldature errate