

Spela e aggraffa

**StripCrimp  
PP3+**

Spela-aggraffa pneumatica da banco

 **KrimpSystems**



## CARATTERISTICHE

- Unità da banco semiautomatica per la lavorazione di terminali in bandella con sezione da 0,03 a 1,5 mm<sup>2</sup>
- Progettata per soddisfare i requisiti più elevati è altamente affidabile
- Utilizza applicatori dedicati che consentono la lavorazione di fili particolarmente corti
- Un particolare meccanismo consente alle parti superiore e inferiore dell'applicatore di muoversi l'una contro l'altra. Questo sistema garantisce la massima qualità di aggraffatura, specialmente su sezioni di piccole dimensioni
- Dimensioni e peso ridotti consentono l'impiego di StripCrimp PP3+ in diversi luoghi di lavoro e l'integrazione in linee automatiche
- StrimCrimp PP3+ è compatibile con applicatori della stesso tipo prodotti da Kirsten o Schleuniger.
- Ciclo macchina attivato automaticamente da un sensore a sfioramento

## OPZIONI

- Unità CFM (Crimp force monitor)
- Lame di spelatura raggiate
- Unità di lubrificazione dei contatti
- Pinze di tenuta filo con superficie diamantata
- Versioni con alimentazione dei contatti: da destra PP3+SR, da sinistra PP3+SL

## SPECIFICHE TECNICHE

	<b>StripCrimp PP3+</b>
Sezione conduttore	0,03 - 2,5 mm <sup>2</sup>
Lunghezza di spelatura	fino a 12 mm
Lunghezza min processabile con contatti laterali	15 mm (dipendente dal terminale)
Lunghezza min processabile con contatti posteriori	11 mm (dipendente dal terminale)
Regolazioni altezza di aggraffatura	± 0,02 mm (opzionale 0,01 mm)
Larghezza max della bobina	190 mm
Diametro max della bobina	750 mm
Rumorosità	< 75 dB (A)
Alimentazione pneumatica	4 - 6 bar
Dimensioni e peso	250 x 220 x 450 mm / 16 Kg

**Conformità CE:** StripCrimp PP3+ è pienamente conforme alle normative CE e alle linee guida per le attrezzature EMC relative alla sicurezza meccanica, elettrica e alla compatibilità elettromagnetica.

**Importante:** raccomandiamo di inviare i campioni con le applicazioni richieste per un esame preventivo.

