

## Svolgitore motorizzato

**Rama 800**  
**Rama 1000**

Svolgitori motorizzati per bobine fino a 300 /600 Kg



Mecatronic s.r.l. si riserva di variare i parametri tecnici a seconda delle necessità e senza preavviso.

## CARATTERISTICHE

- Svolgitori motorizzati per bobine di cavo o filo con diametro fino a 800/1000 mm
- Il sistema anti-ritorno verifica la direzione di alimentazione e ferma immediatamente la macchina in caso di estremità del cavo fissata alla bobina o cavo bloccato
- L'accumulatore alimenta il cavo tramite una forza di trazione controllata
- Movimentazione e caricamento delle bobine semplice e senza sforzi grazie all'esclusivo sistema di bloccaggio automatico
- Speciali dispositivi di centraggio delle bobine garantiscono un funzionamento sicuro
- Il sensore di controllo fine cavo ferma la macchina quando la bobina è terminata

## OPZIONI

- Due tipi di accumulatore disponibili
- Dispositivo di blocco per fine cavo (blocca il cavo quando ne viene rilevata la fine)

## SPECIFICHE TECNICHE

	<b>Rama 800</b>	<b>Rama 1000</b>
Diametro bobina	min 380 mm max 800 mm	max 425 mm max 1000 mm
Diametro esterno cavo versione 18 versione 35	max 18 mm max 35 mm	
Peso bobina	max 300 Kg	max 600 Kg
Larghezza bobina	min 260 mm max 640 mm	min 260 mm max 785 mm
Velocità	max 190 min <sup>-1</sup>	
Sistema bloccaggio bobina	Sistema automatico ramatech	
Operazioni	Tramite controllo remoto manuale	
Motore	Motore a 3 fasi AC a frequenza variabile con freno elettromeccanico	
Alimentazione elettrica	3x400 VAC, N 25A	
Alimentazione pneumatica	6 bar	
Dimensioni e Peso	1500 x 1000 x 1000 mm 460 Kg	1770 x 1320 x 1200 mm 625 Kg

**Conformità CE:** Rama 800 e Rama 1000 sono pienamente conformi alle normative CE ed alle linee guida per le attrezzature EMC relative alla sicurezza meccanica, elettrica ed alla compatibilità elettromagnetica.

**Importante:** raccomandiamo di inviare i campioni con le applicazioni richieste per un esame preventivo.