

Svolgitore

Rama 1250
Rama 1600

Svolgitori motorizzati per bobina fino a 1000 /2000 Kg



Mecatronic s.r.l. si riserva di variare i parametri tecnici a seconda delle necessità e senza preavviso.

CARATTERISTICHE

- Svolgitori per bobine di grandi dimensioni
- Rilevamento ritorno del cavo verifica la direzione di alimentazione e ferma immediatamente la macchina in caso di estremità del cavo attaccata alla bobina oppure incastrata
- L'accumulatore alimenta il cavo tramite una forza di trazione controllata
- Movimentazione e caricamento delle bobine semplice e senza sforzi grazie all'esclusivo sistema di bloccaggio
- Speciali dispositivi di centraggio delle bobine garantiscono un funzionamento sicuro
- Il sensore di controllo di fine cavo ferma la macchina quando la bobina è terminata
- Pulegge aggiuntive dell'accumulatore del cavo consentono di lavorare cavi piccoli e flessibili a livelli di velocità elevati

OPZIONI

- Accumulatore disponibile con una o due spire aggiuntive
- Dispositivo di blocco per fine cavo (blocca il cavo quando ne viene rilevata la fine)

SPECIFICHE TECNICHE

	Rama 1250	Rama 1600
Diametro bobina	max 1260 mm	max 1600 mm
Diametro esterno cavo versione 18 versione 35	max18 mm max 35 mm	
Peso bobina	max 1000 Kg	max 2000 Kg
Larghezza bobina	max 850 mm	max 1150 mm
Velocità	max 145 min ⁻¹	max 190 min ⁻¹
Sistema bloccaggio giro bobina	Sistema ramatech	Albero di supporto
Operazioni	Tramite controllo remoto manuale	
Motore	Motore a 3 fasi AC a frequenza variabile con freno elettromeccanico	
Alimentazione elettrica	3x400 VAC, N 32A	
Alimentazione pneumatica	6 bar	
Dimensioni e Peso	1920 x 1580 x 1380 mm 845 Kg	3200 x 2000 x 2320 mm 1250 Kg

Conformità CE: Rama 1250 e Rama 1600 sono pienamente conformi alle normative CE ed alle linee guida per le attrezzature EMC relative alla sicurezza meccanica, elettrica ed alla compatibilità elettromagnetica.

Importante: raccomandiamo di inviare i campioni con le applicazioni richieste per un esame preventivo.