

Trattore a cinghia

PF 200

Alimentatore automatico per cavi disponibile con servomotore o motore trifase

Metzner

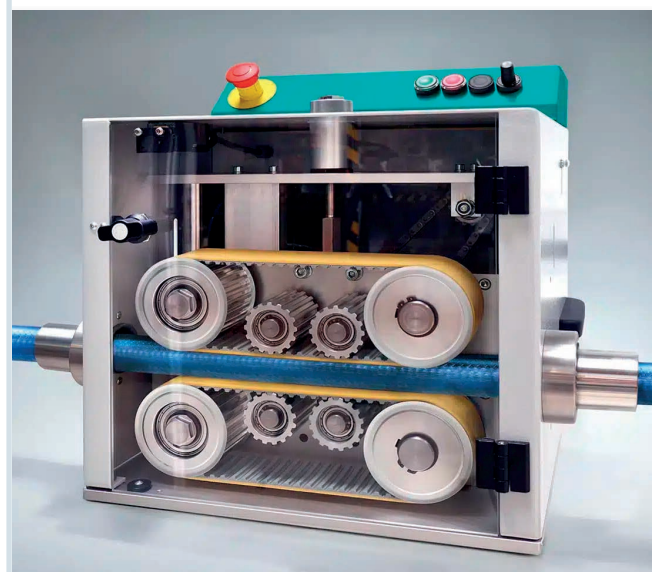


CARATTERISTICHE

- Estremamente flessibile, può essere installato sia in versione autonoma sia in abbinamento a una macchina per la lavorazione dei cavi
- Il potente motore elettrico garantisce un avanzamento del cavo regolare e senza tensioni direttamente dalla bobina
- Il gruppo cinghie pneumatiche si apre e si chiude automaticamente adattandosi al diametro del cavo e assicurando una trazione costante e priva di slittamenti
- Sono disponibili cinque opzioni per il controllo automatico della velocità di alimentazione in sinergia con la macchina per la lavorazione dei cavi

MODELLI

- PF 200 LR3
- PF 200 LR servo
- PF 200 RL3
- PF 200 RL servo



SPECIFICHE TECNICHE

	PF 200 LR3	PF 200 LR Servo	PF 200 RL 3	PF 200 RL Servo
Forza di trazione	150 N	240 N	150 N	240 N
Motore	motore trifase	servo motore	motore trifase	servo motore
Diametro cavo	38 mm			
Velocità massima	0 / 1,35 m/s	2,7 m/s	0 / 1,35 m/s	2,7 m/s
Direzione di alimentazione	da sinistra a destra		da destra a sinistra	
Superficie di contatto con il cavo	210 mm			
Alimentazione pneumatica	4 / 6 bar			
Alimentazione elettrica	230 V – 50/60 Hz (opzionale 110 V)			
Dimensioni	550 x 430 x 440 mm - senza controllo automatico			
Peso	44 kg			

Conformità CE: PF 200 è pienamente conforme alle normative CE e alle linee guida per le attrezzature EMC relative alla sicurezza meccanica, elettrica e alla compatibilità elettromagnetica.

Importante: raccomandiamo di inviare i campioni con le applicazioni richieste per un esame preventivo.