Low pressure overmolding unit
Unità di costampaggio a iniezione

MG 250 E

Low pressure overmolding manual gun electronically controlled
Unità manuale con controllo elettronico per il costampaggio a bassa pressione



Technical specifications are subject to change according to possible needs and without notice.
Mecatronic s.r.l. si riserva di variare i parametri tecnici a seconda delle necessità e senza preavviso.

FEATURES

- Electronically controlled unit for the injection of polyamide hotmelt resins
- Designed for carrying out laboratory tests and prototyping, not for series production
- Pressurized tank integrated with the manual gun
- Light gun made in aluminium
- Compact design

CARATTERISTICHE

- Unità manuale con controllo elettronico per l'iniezione e dosatura di resine poliammidiche hot melt
- Adatta per prove di laboratorio e prototipazioni, non per produzioni di serie
- Serbatoio pressurizzato integrato con la pistola
- Design compatto
- Pistola leggera realizzata in alluminio

SPECIFICHE TECNICHE
TECHNICAL SPECIFICATIONS

	MG 250 E
Temperatura Operativa Operating Temperature	max 230°C
Capacità fusore Tank capacity	0,25 Litri
Zone di controllo temperatura Temperature control zones	1
Ugello Nozzle	36° (opzionale 90°)
Sistema di controllo Control system	regolazione del tempo di iniezione, temperatura e pressione
Alimentazione pneumatica Air supply	6 bar
Alimentazione elettrica Power supply	240VAC 1P+N+G 50/60 Hz 4,5 kW
Dimensioni e Peso Dimensions and Weight	540 x 400 x 510 mm / 16 Kg

Conformità CE: MG 250 E è pienamente conforme alle normative CE ed alle linee guida per le attrezzature EMC relative alla sicurezza meccanica, elettrica ed alla compatibilità elettromagnetica.
CE Conformity: MG 250 E fully complies with all CE and EMC equipment guidelines relative to mechanical and electrical safety and electromagnetic compatibility.

Importante: raccomandiamo di inviare i campioni con le applicazioni richieste per un esame preventivo.
Note: we recommend to submit wire samples with the application required for preliminary examination.

MOLD DIMENSIONS
DIMENSIONI STAMPO



