

Spela-aggraffa elettropneumatica

MC 40-1
MC 40L

Spela-aggraffa elettropneumatiche per la spelatura e l'aggraffatura in automatico di puntalini preisolati sfusi

GLW
CRIMPING TECHNOLOGY



CARATTERISTICHE

- Attrezzature elettropneumatiche per la spelatura e l'aggraffatura in automatico di puntalini preisolati sfusi
- Aggraffatura rapida di alta qualità
- MC 40-1 lavora sezioni 0,5/0,75/1,0/1,5 mm²
- MC 40L lavora sezioni 4/6/10 mm²
- Spelatura e aggraffatura eseguite in un'unica operazione
- Possibilità di esecuzione della sola operazione di spelatura

Nota informativa: l'ottimo funzionamento della macchina è garantito solo con l'utilizzo dei puntalini GLW

OPZIONI

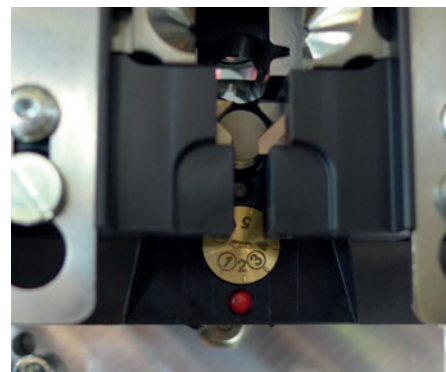
- Kit per la lavorazione delle sezioni 0,25/0,34/2,5/4 mm² (MC 40-1)

SPECIFICHE TECNICHE

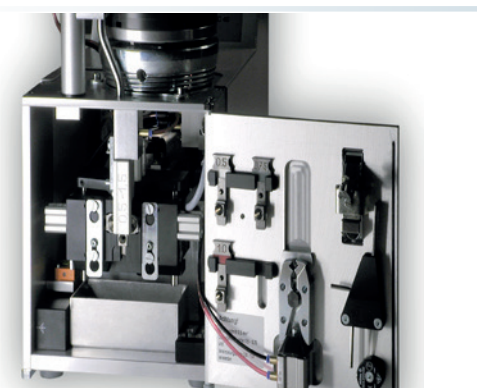
	MC 40-1	MC 40L
Sezione	0,5/0,75/1,0/1,5 mm ² (24/16 AWG)	4/6/10 mm ² (12/8 AWG)
Kit opzionali	Kit 0,25 (0,25-0,34 mm ² - 6/8 mm) Kit 2,5 (2,5 mm ² - 8/10 mm) Kit 4 (4 mm ² - 10 mm)	
Lunghezza di spelatura	6/8/10/12 mm	4 mm ² : 10/12 mm 6 mm ² : 12 mm 10 mm ² : 12 mm
Durata ciclo	ca. 1,5 sec.	
Alimentazione pneumatica	5 bar	
Alimentazione elettrica	110 - 240 VAC / 50 - 60 Hz	
Dimensioni e peso	550 x 250 x 412 mm 29 kg	

Conformità CE: MC 40-1 e MC 40L sono pienamente conformi alle normative CE ed alle linee guida per le attrezzature EMC relative alla sicurezza meccanica, elettrica ed alla compatibilità elettromagnetica.

Importante: raccomandiamo di inviare i campioni con le applicazioni richieste per un esame preventivo.



Vite di regolazione lunghezza puntalino MC 40-1



Alloggiamento per posizionatori