Unità di costampaggio a bassa pressione

HI - HS 60

Unità di costampaggio a bassa pressione a iniezione orizzontale per resine Hot Melt. Gruppo vite controllato da servomotore con encoder assoluto

Mecatronic s.r.l. si riserva di variare i parametri tecnici a seconda delle necessità e senza preavviso.

CARATTERISTICHE

- Consente la colorazione della resina mediante l'aggiunta del master al granulato da iniettare
- Iniezione multi-stadio
- Mantenimento pressione e misurazione regolabili per la realizzazione di prodotti costampati più complessi
- Sistema di espulsione pneumatico
- Regolazione elettronica della pressione di iniezione da 5 a 280 bar (EPR)
- Controllo intelligente dell'iniezione
- Programmazione settimanale degli orari di accensione
- Possibilità di regolazione di velocità e vite durante il processo di costampaggio, aumentando quindi l'accuratezza del processo e risparmiando consumo di energia
- Funzioni di auto-diagnosi
- Limiti di temperatura con allarmi programmabili
- Allarmi predefiniti

OPZIONI

- Sistema di raffreddamento stampo CBV 5.1
- Sistema di alimentazione automatica resina (AFS)
- Essiccatore D 10
- Interfaccia di rete (conforme Industria 4.0)

SPECIFICHE TECNICHE

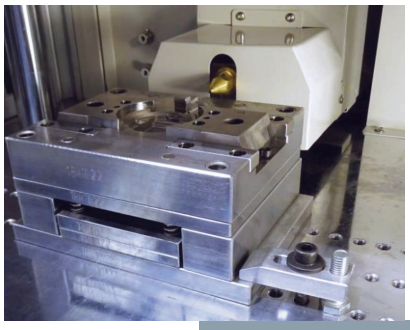
	HI - HS 60
Forza di chiusura stampo	30 T
Zone di controllo temperatura	10
Temperatura max	250° C
Corsa di chiusura stampo	150 mm
Diametro vite	20 mm
Velocità vite max	650 rev/min
Coppia di torsione	21.5 N/m
Sistema di espulsione	Cilindro pneumatico
Forza di espulsione	250 Kg
Corsa di espulsione	25 mm
Sistema di controllo	Touch screen 10" HMI e PLC con connessione USB
Protezioni di sicurezza	Attivazione a due mani, pulsante di emergenza, porte di sicurezza/ barriera a sensori
Alimentazione pneumatica	min 6 bar, 20l/ciclo
Alimentazione elettrica	240VAC 1P+N+G 50/60 Hz 4,5 kW
Dimensioni e peso	1880 X 890 X 2000 mm / 540 kg

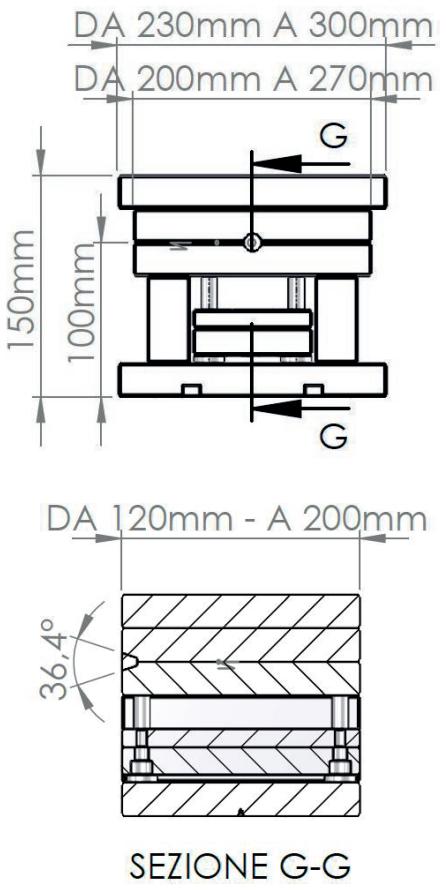
Conformità CE: HI - HS60 è pienamente conforme alle normative CE ed alle linee guida per le attrezzature EMC relative alla sicurezza meccanica, elettrica ed alla compatibilità elettromagnetica.

Importante: raccomandiamo di inviare i campioni con le applicazioni richieste per un esame preventivo.

L'unità utilizza resine Technomelt, Thermelt, Macromelt e tutte le resine Hot Melt poliammidiche e poliolefine.

Sistema di fusione a vite



Sistema di iniezione orizzontale

DIMENSIONI STAMPO