

Spelafili per cavi coassiali

**CoaxStrip
6480**

Spelafili multi-livelli completamente programmabile per cavi coassiali, cavi multipolari e fili unipolari

Schleuniger®
To Be Precise.



CARATTERISTICHE

- Macchina completamente programmabile per la spelatura di cavi coassiali, multiconduttori e fili unipolari fino a 6 livelli e 12 mm di diametro
- Tempi di ciclo molto rapidi
- Spelatura multi- livelli con sequenze liberamente selezionabili
- Verifica del diametro e rilevamento fine cavo
- Elevata precisione e affidabilità
- La lama incide in modo lineare e perpendicolare all'asse del cavo, producendo un taglio netto altamente preciso
- Interfaccia utente S.ON standardizzata di Schleuniger per una programmazione semplice
- Libreria di programmazione cavi e una memoria di 1.000 programmi,
- Ideale per bassi volumi con rapido cambio delle applicazioni e per cicli di produzione ad alte quantità
- Massima flessibilità e produttività possibili per ogni esigenza di produzione

SPECIFICHE TECNICHE

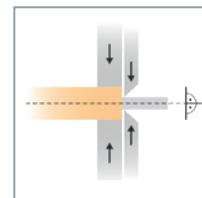
CoaxStrip 6480	
Diametro cavo	min 1,2 mm - max 12 mm
Diametro conduttore	min 0,15 mm
Incrementi diametro	0,01 mm
Lunghezza di spelatura	max 50 mm
Incrementi lunghezza di spelatura	0,01 mm
Livelli di spelatura	max 6
Bloccaggio cavo	motore di chiusura pinze con forza programmabile
Produttività	400 - 650 pz. / ora (in base al tipo di cavo e alla programmazione)
Memoria di programmazione	1000 cavi
Tempo di ciclo	≥ 4 sec (in base al tipo di cavo e al programma)
Interfacce	2x USB, 2x Ethernet, 3x SMI (Opzionale)
Rumorosità	< 70 db (A)
Alimentazione elettrica	100 / 240 VAC, 170 VA, 50 – 60 Hz
Alimentazione pneumatica	4 – 6 bar
Dimensioni e peso	585 x 182 x 370 mm / 22 kg

Conformità CE: CoaxStrip 6480 è pienamente conforme alle normative CE e alle linee guida per le attrezzature EMC relative alla sicurezza meccanica, elettrica e alla compatibilità elettromagnetica.

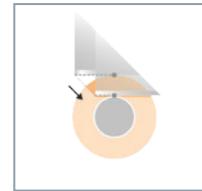
Importante: raccomandiamo di inviare i campioni con le applicazioni richieste per un esame preventivo.

- Posizione di spelatura
- Diametro, pausa e velocità di incisione
- Diametro pinze di centratura
- Velocità di rotazione della testa di spelatura
- Direzione di rotazione della testa di spelatura
- Diametro e velocità di spostamento con o senza rotazione della testa di spelatura
- Lunghezza di spelatura (per spelatura parziale o completa)
- Sequenza di spelatura liberamente selezionabile
- Forza di chiusura sul cavo

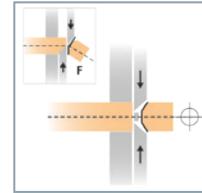
Parametri Programmabili



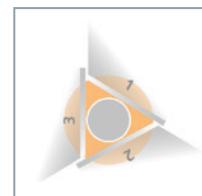
Le pinze di centratura e le lame sono programmabili per ogni strato, in modo indipendente l'uno dall'altro. Le lame tagliano in modo lineare e perpendicolare rispetto all'asse del cavo e sono posizionate vicino alle pinze di centratura



Le lame hanno punti di contatto differenti in base al diametro da processare. La durata della lama aumenta se si utilizza tutta la superficie di contatto



Le lame sono posizionate sul piano, non generando quindi alcuna forza trasversale durante il taglio e la spelatura



Grazie alla superficie di contatto larga, una testa di spelatura a tre lame è più vantaggiosa rispetto a una con due lame nella spelatura di isolamenti molto aderenti