Taglia-spela-aggraffa

CrimpCenter 64 SP

Taglia-spela-aggraffa completamente automatica che può essere equipaggiata con un massimo di 4 stazioni

Schleuniger®
To Be Precise.

Mecatronic s.r.l. si riserva di variare i parametri tecnici a seconda delle necessità e senza preavviso.

CARATTERISTICHE

- Macchina completamente automatica rilevante per le sue alte performance e per le opzioni relative al controllo qualità per sezioni fino a 6 mm²
- Alta capacità produttiva grazie a servomotori dinamici e potenti combinati con un intelligente sistema di controllo
- Ridotti tempi di attrezzamento macchina grazie a sostituzione rapida di parti quali cinghie e lame senza l'utilizzo di alcun utensile
- Impostazioni parametri predefinite ottimizzate (dati filo, dati di aggraffatura, dati di inserimento gommini)
- Diverse possibilità di configurazione ampliano il numero di applicazioni processabili
- Compatibile con sistema ToolingShuttle (TSS) per la riduzione del fermo macchina. Il ToolingShuttle 61 comprende in un'unica unità mobile: applicatore, bobina del terminale e raccogli carta per minimizzare i tempi di sostituzione di applicatore e di terminali

OPZIONI

- ☐ Software EASY ProductionServer
- ☐ SmartDetect
- ☐ WireCam
- ☐ Rilevamento del cambiamento di materiale
- ☐ Due unità raddrizzafilo
- ☐ CAO / 4 Wire Solutions
- ☐ Dispositivi integrati di controllo qualità
- ☐ Svolgitore
- ☐ Sistema Dual ToolingShuttle

SPECIFICHE TECNICHE

	64 SP
Stazioni	4 (max 2 stazioni di aggraffatura)
Lunghezza filo	60 mm - 65 m (da 35 mm opzionale)
Lunghezza di spelatura lato 1	0,1 mm - 18 mm (fino a 26 mm opzionale)
Lunghezza di spelatura lato 2	0,1 mm - 18 mm (fino a 10 mm opzionale)
Sezione filo	0,13 - 6 mm² (26 - 10 AWG) (da 0,05 mm² opzionale - 30 AWG)
Diametro	max 6,3 mm
Velocità alimentazione	12 m/s
Alimentazione elettrica	3+N+PE AC 500/210 V, 50/60 Hz, 16 A
Alimentazione pneumatica	6 bar aria compressa non oliata secca e filtrata
Dimensioni e peso	3800 x 1450 x 1860 mm Macchina Base: 2 m circa 590 kg (macchina base + safety cover) circa 980 kg (incluse 4 stazioni e opzioni) circa 150 kg Dual Tooling Shuttle

Conformità CE: CrimpCenter 64 SP è pienamente conforme alle normative CE e alle linee guida per le attrezzature EMC relative alla sicurezza meccanica, elettrica e alla compatibilità elettromagnetica.

Importante: raccomandiamo di inviare i campioni con le applicazioni richieste per un esame preventivo.

- Aggraffatura (terminali aperti o chiusi)
- Inserimento gommino (uno o entrambi i lati)
- Aggraffatura in doppio (1 terminale per lato)
- Attorcigliatura e stagnatura
- Marcatura (inkjet o a caldo)

Lavorazioni possibili

- Impostazione ottimizzata dei parametri di default
- Nuovo sistema di pinze
- Unità raddrizzamento filo ottimizzata
- Regolazione automatica della pressione

Nuove caratteristiche

- UniCrimp 221 pressa di aggraffatura con misuratore della forza di aggraffatura integrato (CFM 20)
- UniCrimp 222 pressa di aggraffatura con CFM 20 e controllo elettronico dell'altezza di aggraffatura
- SLU 3100 e SLU 3000 Stazioni di inserimento gommino con verifica presenza gommino opzionale
- SLD 4100 Modulo per l'aggraffatura in doppio
- STW 1100 Stazione di attorcigliatura
- STS 1100 Stazione di stagnatura

Stazioni di lavorazione