

## Taglia-spela-aggraffa

### CrimpCenter 64

Taglia-spela-aggraffa completamente automatica che può essere equipaggiata con un massimo di 4 stazioni

**Schleuniger**<sup>®</sup>  
To Be Precise.



## CARATTERISTICHE

- Macchina completamente automatica fino a 4 stazioni progettata per massima velocità, flessibilità, precisione, durabilità e attrezzamenti rapidi per sezioni fino a 6 mm<sup>2</sup>
- Alta capacità produttiva grazie a servomotori dinamici e potenti combinati con un intelligente sistema di controllo
- Parametri di produzione inseriti via touch screen con menu guidato e intuitivo che minimizza gli errori di inserimento
- Tutti i parametri quali dati filo, dati aggraffatura o inserimento gommino possono essere salvati per un utilizzo futuro
- Cataloghi elettronici, incluso il manuale operativo, lista parti di ricambio e schemi sono salvati nel software della macchina per un accesso più rapido
- Ridotti tempi di attrezzamento macchina grazie a sostituzione rapida di parti quali cinghie e lame senza l'utilizzo di alcun utensile
- Compatibile con sistema ToolingShuttle (TSS) per la riduzione del fermo macchina. Il ToolingShuttle 61 comprende in un'unica unità mobile: applicatore, bobina del terminale e raccogli carta per minimizzare i tempi di sostituzione di applicatore e di terminali
- Produzione ottimizzata grazie alla facile integrazione in qualsiasi rete con standard TCP/IP e tramite il software di gestione opzionale EASY ProductionServer
- Diverse possibilità di configurazione ampliano il numero di applicazioni processabili

## OPZIONI

- Due unità raddrizzafilo
- Software EASY ProductionServer
- Dispositivi integrati di controllo qualità
- Svolgitore
- ToolingShuttle 61

## SPECIFICHE TECNICHE

	<b>64</b>
Stazioni	4 (max 3 stazioni di aggraffatura)
Lunghezza filo	55 mm - 65 m (da 35 mm opzionale)
Lunghezza di spelatura lato 1	0,1 mm - 18 mm (fino a 26 mm opzionale)
Lunghezza di spelatura lato 2	0,1 mm - 18 mm
Sezione filo	0,13* - 6 mm <sup>2</sup> (26 - 10 AWG) (da 0,05 mm <sup>2</sup> opzionale - 30 AWG)
Velocità alimentazione	12 m/s
Alimentazione elettrica	3+N+PE AC 400/230 V, 50/60 Hz, 16 A (208 - 480 VAC opzionale)
Alimentazione pneumatica	6 bar aria compressa non oliata secca e filtrata
Dimensioni e peso	3740 x 1450 x 1850 mm Macchina Base: 2 m Altezza copertura di sicurezza aperta: 2850 mm circa 595 kg (macchina base + safety cover) circa 928 kg (includere 4 stazioni e opzioni)

\* per sezioni inferiori a 0,22 mm<sup>2</sup> (24 AWG) i campioni sono obbligatori

**Conformità CE:** CrimpCenter 64 è pienamente conforme alle normative CE e alle linee guida per le attrezzature EMC relative alla sicurezza meccanica, elettrica e alla compatibilità elettromagnetica.

**Importante:** raccomandiamo di inviare i campioni con le applicazioni richieste per un esame preventivo.

- Aggraffatura (terminali aperti o chiusi)
- Aggraffatura in doppio (2 o 3 terminali)
- Attorcigliatura e stagnatura
- Inserimento gommino (uno o entrambi i lati)
- Doppia aggraffatura con aggraffatura/gommino (2 terminali)
- Doppia aggraffatura con attorcigliatura/stagnatura (1 terminale)
- Lavorazione cavo coassiale
- Marcatura (inkjet o a caldo)

### Lavorazioni possibili

- UniCrimp 221 pressa di aggraffatura con misuratore della forza di aggraffatura integrato (CFM 20)
- UniCrimp 222 pressa di aggraffatura con CFM 20 e controllo elettronico dell'altezza di aggraffatura
- SLU 3000 Stazione di inserimento gommino con verifica presenza gommino opzionale
- SLD 4100 Modulo per l'aggraffatura in doppio
- STW 1100 Stazione di attorcigliatura
- STS 1100 Stazione di stagnatura
- CoaxStrip 5400 Spelafili per coassiale

### Stazioni di lavorazione