

Taglia-spela-aggraffa

CrimpCenter 36 SP

Taglia-spela-aggraffa completamente automatica che può essere equipaggiata con un massimo di 6 stazioni

Schleuniger[®]
To Be Precise.



CARATTERISTICHE

- Macchina completamente automatica rilevante per le sue alte performance e per le opzioni relative al controllo qualità per sezioni fino a 6 mm²
- Tempi di configurazione ridotti e prestazioni più elevate
- Alta capacità produttiva grazie a servomotori dinamici e potenti combinati con un intelligente sistema di controllo
- Tutti i parametri quali dati filo, dati aggraffatura o inserimento gommino possono essere salvati per un utilizzo futuro
- Ridotti tempi di attrezzamento macchina grazie a sostituzione rapida di parti quali cinghie e lame senza l'utilizzo di alcun utensile
- Compatibile con sistema ToolingShuttle (TSS) per la riduzione del fermo macchina. Il ToolingShuttle 30 comprende in un'unica unità mobile: applicatore, bobina del terminale e raccogli carta per minimizzare i tempi di sostituzione di applicatore e di terminali
- Diverse possibilità di configurazione ampliano il numero di applicazioni processabili

OPZIONI

- SmartDetect
- WireCam
- Rilevamento del cambiamento di materiale
- Due unità raddrizzafilo
- Software EASY ProductionServer
- Dispositivi integrati di controllo qualità
- Svolgitore
- CAO / 4 Wire Solutions
- ToolingShuttle 30

SPECIFICHE TECNICHE

	36 SP
Stazioni	6 (max 3 stazioni di aggraffatura)
Lunghezza filo	55 mm - 65 m (da 35 mm opzionale)
Lunghezza di spelatura lato 1	0,1 mm - 18 mm
Lunghezza di spelatura lato 2	0,1 mm - 18 mm
Sezione filo	0,13 - 6 mm ² (26 - 10 AWG)*
Velocità alimentazione	10 m/s
Alimentazione elettrica	3+N+PE AC 500/210 V, 50/60 Hz, 16 A (208 - 480 VAC opzionale)
Alimentazione pneumatica	6 bar aria compressa non oliata secca e filtrata
Dimensioni e peso	3363 x 1428 x 2155 mm Macchina Base: 2 m Altezza copertura di sicurezza aperta: 2850 mm circa 440 kg (macchina base + safety cover) circa 750 kg (includere stazioni e opzioni)

* per sezioni inferiori a 0,22 mm² e superiori a 4 mm² i campioni sono obbligatori

Conformità CE: CrimpCenter 36 SP è pienamente conforme alle normative CE e alle linee guida per le attrezzature EMC relative alla sicurezza meccanica, elettrica e alla compatibilità elettromagnetica.

Importante: raccomandiamo di inviare i campioni con le applicazioni richieste per un esame preventivo.

- Aggraffatura (terminali aperti o chiusi)
- Inserimento gommino
- Aggraffatura in doppio (2 o 3 terminali)
- Attorcigliatura e stagnatura
- Marcatura (inkjet o a caldo)

Lavorazioni possibili

- Impostazione ottimizzata dei parametri di default
- Nuovo sistema di pinze
- Unità raddrizzamento filo ottimizzata
- Regolazione automatica della pressione
- Accatatore motorizzato

Nuove caratteristiche

- UniCrimp 221 pressa di aggraffatura con misuratore della forza di aggraffatura integrato (CFM 20)
- UniCrimp 222 pressa di aggraffatura con CFM 20 e controllo elettronico dell'altezza di aggraffatura
- SLU 3100 e SLU 3000 Stazioni di inserimento gommino con verifica presenza gommino opzionale
- SLD 4100 Modulo per l'aggraffatura in doppio
- STW 1100 Stazione di attorcigliatura
- STS 1100 Stazione di stagnatura

Stazioni di lavorazione